



COORDINATEUR QUALITÉ (H/F)

Vous êtes un professionnel de terrain, adaptable et dynamique. Vous vous différenciez par votre force de proposition et votre autonomie, avec un solide sens de l'anticipation et des priorités.

Sous la responsabilité du Directeur Assurance Qualité et rattaché au service QHSE, le Coordinateur Qualité (H/F), participe à la mise en place et suivi des objectifs de la Politique Qualité et Sécurité Alimentaire, sur les différents sites industriels du groupe. Vous aurez un rôle clé dans le pilotage et le déploiement de nos plans d'actions QHSE. Vous en assurerez la mise en œuvre sur le terrain, en garantissant la conformité aux référentiels et obligations réglementaires en vigueur, dans le respect des bonnes pratiques professionnelles.

MISSIONS

Former, Animer et Coordonner

- Promouvoir la Culture Sécurité Alimentaire, la Culture Sécurité et Environnementale, auprès de l'ensemble des services (opérationnels et support) ;
- Déployer des actions de formation et de communication, et accompagner sur le terrain les équipes de production des différents sites du groupe ;
- Accompagner les managers dans le déploiement des obligations QHSE (normes, standards, labels) ;
- Assurer l'animation auprès des équipes et être le garant de l'application et du respect des BPF/BPH ;
- De part votre présence terrain, vous accompagnez également le déploiement et la formation des bonnes pratiques de santé/sécurité et environnementales en lien avec la Responsable HSE.

Participer à l'amélioration continue du Système de Management de la Qualité

- Identifier et diagnostiquer les dysfonctionnements, les causes des non-conformités ;
- Mener des études d'investigation dans le cadre de plan d'actions correctives et/ou préventives ;
- Mener des études de qualification suite à des évolutions réglementaires, ou dans le cadre de la procédure de gestion du changement du groupe ;
- Accompagner les projets industriels de l'entreprise dans les domaines QHSE ;
- Proposer des changements pour améliorer les conditions QHSE ;
- Rédiger des préconisations et reportings réguliers pour évaluer l'impact de ses actions ;
- Exercer ses missions en contact direct avec tous les acteurs d'un environnement de production : collaborateurs, direction, prestataires externes.

Suivre, vérifier, contrôler

- Planifier et réaliser les inspections et les audits internes en matière QHSE ;
- Participer aux audits de certification, et audits clients sur les différents sites de production du groupe ;
- Rédiger les rapports d'audit, proposer et suivre la mise en œuvre des CAPA dans une démarche d'amélioration continue ;
- Participer à l'analyse des indicateurs QHSE.



COORDINATEUR QUALITÉ (H/F)

LE/LA COLLABORATEUR/TRICE QUE NOUS CHERCHONS

De formation Bac+2 (BTS Qualité dans les industries agroalimentaires), ou de formation Bac+5 (diplômes d'écoles d'ingénieurs, Master dans le domaine qualité, hygiène).

Vous faites preuve de rigueur et d'organisation associées à une bonne capacité d'analyse et de synthèse. Vous savez travailler en équipe et communiquer efficacement avec des interlocuteurs variés (collaborateurs, managers, partenaires externes).

CE QUE NOUS OFFRONS

Rejoignez un groupe en expansion où chaque collaborateur participe à la performance générale. Vous travaillerez aux côtés de collaborateurs passionnés et motivés.

Des opportunités d'évolution et d'apprentissage pour vous permettre de progresser dans votre carrière.

Un Groupe familial et entrepreneur dont la Présidente a été pour la quatrième année consécutive intégrée dans le classement Choiseul des PME les plus performantes de la région Sud.

DYNAMISME, RIGUEUR ET ORGANISATION

Rejoignez-nous et participez à l'aventure d'un groupe qui valorise ses collaborateurs !

Envoyez-nous votre CV et lettre de motivation à rh@groupemul.com ou postulez directement sur notre site.